

BTV Sommercamp Plus+

08-11. Juli 2024 + Zeltoption bis 12.Juli



Info Sommercamp 2024

In diesem Sommer möchten wir den BTV-Kindern und Jugendlichen erstmals die Möglichkeit bieten, das 4-tägige Camp um eine **PLUS+ Option*** mit einer Übernachtung im Zelt auf dem Sportplatz zu erweitern.

Das Camp beinhaltet wie gehabt die 4 Tage (Mo-Do) rundum Fußball mit Betreuung und Verpflegung:

- Bringzeit **09:30- 10:00** / Camp Vormittag **10:00-12:00**
- Pause **12:00-ca. 13:00** Incl. Getränken und Mittagessen vom Team Physalis
- Camp Nachmittag : **13:00-15:00** / Abholzeit: **15:00-15:30**

Die **PLUS+ Option** beinhaltet folgende Extras:



Donnerstag, 11.Juli

- **Nachmittagsbetreuung ab 15:30**
- **Aufbau des Zeltlagers**
- **Feuerschale am Abend**
- **Abendessen vom Grill** (Grillgut wird organisiert /Buffetspenden erwünscht)
- **Flutlicht-Spiele bis 22:00**
- **Übernachtung im eigenen Zelt auf dem Gelände des Sportplatzes**
- **Betreuung durch erwachsene Teamer** / Eltern kleinerer Kinder sind willkommen

Freitag, 12.Juli

- **Gemeinsames Frühstück**
- **Abholung gegen ca. 10:00**

Bitte angepasste Sportkleidung und eine mit Namen beschriftete Trinkflasche mitbringen. Diese kann im Laufe des Tages ständig nachgefüllt werden.

Die Ausrüstung zum Zelten wird vom Teilnehmer selbst organisiert. Zelte mit „Heringen“ können auf der Wiese zum Wald aufgebaut werden. Wurfzelte können gegebenenfalls auch auf dem Sportplatz stehen.

** Die **PLUS+ Option** kann nur bei ausreichenden Anmeldungen stattfinden. Im Falle schlechten Wetters kann diese aus Sicherheitsgründen auch kurzfristig abgesagt werden.*

BTV Sommercamp PLUS+

08-11. Juli 2024 + Zeltoption bis 12.Juli



Verbindliche Anmeldung

Hiermit melde ich mein Kind,

Name: _____ Geb.-Datum: _____

Mannschaft / Trainer (da nur für Mitglieder) : _____

Notfallnummer mobil: _____

zum **BTV Fußballcamp** im Juli 2024 an.

Die Anmeldung erhält erst ihre vollständige Gültigkeit, sobald der Beitrag in

- Höhe von **€ 85** oder der
- reduzierte Betrag von **€ 20** für Nutzer von Bildung + Teilhabe oder Aachen Pass
- PLUS+ Option** für zusätzlich **€ 20** wie beschrieben

*Der reduzierte
Beitrag ist eine solidarische
Aktion des BTV und wird nicht
(oder nur auf eigenen Antrag)
von der Stadt AC
finanziert*

bis zum 01.Juni auf dem folgenden Konto eingegangen ist:

Konto-Inhaber: **Burtscheider Turnverein**

IBAN: **DE34 3905 0000 1077 3486 11 (neue Kontoverbindung)**

Verwendungszweck: „**Sonderbeitrag Sommercamp 2024 Nachname, Vorname**“

Hiermit bestätige ich, dass mein Kind keinerlei Allergien oder sonstige Unverträglichkeiten hat oder Medikamente regelmäßig nehmen muss.

bei meinem Kind ist Folgendes zu beachten: _____

mein Kind kommt / geht alleine oder wird gebracht / geholt

Folgende **Mithilfe** kann ich als Elternteil grundsätzlich anbieten (eine Abfrage im Detail folgt)

- Fahrdienst Abholung Essen an einem Tag (ca.11-13 Uhr)
- Mithilfe bei der Essensausgabe an einem Tag (ca. 11:30-13:30)
- Buffetspende für das Grillen am Donnerstag

Unterschrift eines Erziehungsberechtigten: _____

Rückmeldung **bitte bis 01.06.2024 ausschließlich** per Mail an rene.schmitz.aachen@me.com

BTV Sommercamp PLUS+
08-11. Juli 2024 + Zeltoption bis 12.Juli

